

# MOVIMIENTOS INTERNOS



## MOVIMIENTOS INTERNOS

Es un modulo específicamente diseñado para todos y cada unos de los movimientos a los cuales se someten los productos dentro de un Almacén. Dicho modulo y sus submenús se encuentran en la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTOS INTERNOS**



Todo Movimiento Interno (Ajustes y Control de Calidad) en el sistema &logistics se registra con un folio de MI (movimiento interno) y que se renueva todos los días y es consecutivo, por ejemplo, MI2009082000001.

### 1. TRASPASO

Este Movimiento Interno se refiere a cambiar de ubicación pallets dentro del Almacén. Los motivos de estos traspasos pueden ser por razones de operación, como pueden ser: necesidades de espacio, disponibilidad del producto, poca rotación, entre otras.

1.1 Se sigue la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENO INTERNO / TRASPASO**

1.2 Ingresar datos en los filtros generales (Pallet, Documento Ingreso, Producto, Ubicación, Lote Proveedor) para reducir el tamaño de la búsqueda.

TRASPASOS INTERNOS

Filtros Generales

Bodega: 300 Bodega 1 Compañía: 1 Compania

Pallet: Documento Ingreso:

Producto: ALFIE-BI Producto 2 Ubicación:

Lote Interno: Aplicar

Traspaso a ubicación

Ubicación Destino: Traspasar->

Detalles del pallet

Pallet	ID	Producto	CajXPall	UnidXCaj	Cant	Ubic.	Det
P20090902000003	Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000004	Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000005	Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000006	Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000007	Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->

Registros: 5

- 1.3 Una vez localizado el pallet que se va a traspasar, seleccionamos el mismo dando clic sobre él
- 1.4 Se ingresa la ubicación destino, es decir, a donde se va a colocar finalmente el pallet

**TRASPASOS INTERNOS**  
Filtros Generales

Bodega: 300 Bodega 1      Compañía: 1 Compañia

Pallet:

Producto: ALFIE-BI Producto 2      Documento Ingreso:

Lote Interno:       Ubicación:

---

Traspaso a ubicación

Ubicación Destino: 4102     

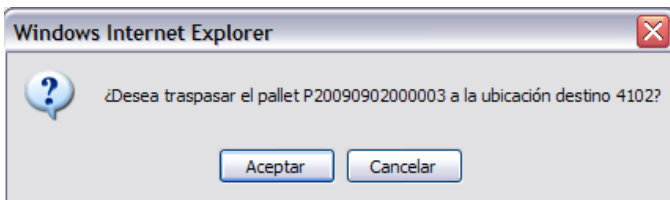
---

Detalles del pallet

Pallet	ID	Producto	CajXPall	UnidXCaj	Cant	Ubic.	Det
P20090902000003	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000004	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000005	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000006	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000007	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->

Registros: 5

- 1.5 Se da clic en el botón de  y el sistema manda el siguiente mensaje



Es importante resaltar que este proceso debe llevarse a cabo en coordinación con el área operativa del Almacén, ya que de lo contrario se pueden hacer traspasos masivos desde la PC, y si, estos no se llevan a cabo de manera física, se corre el riesgo de tener errores.

Los errores pueden ser:

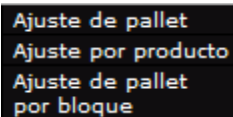
- a) El sistema en un surtido mande al Usuario por le producto a una ubicación y en cuanto el usuario se presenta para surtir ese producto se encuentra con que el producto físicamente no se encuentra ahí.
- b) En un inventario, se escanea la ubicación y se hace el conteo del producto que físicamente se observa, el sistema realiza los ajustes necesarios y al final el Usuario se da cuenta de

que ese producto tenía otra ubicación dentro del sistema, con lo cual ahora tiene doble existencia virtual de ese producto.

## 2. AJUSTES

Los ajustes son los movimientos sin lugar a dudas de mayor cuidado a realizar dentro de un Almacén, debido a que con este modulo se puede agregar o quitar producto a un pallet. En la mayoría de los casos, este tipo de Movimiento Interno debe ser autorizado por la Gerencia del Almacén y los procesos los realiza un Usuario específico que tiene acceso a este modulo del sistema &logistics.

2.1 Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTO INTERNO / AJUSTES**. Se encuentran tres submenús para elegir el tipo de ajuste que se va a realizar.



2.2 Es importante resaltar que para poder realizar un ajuste, el sistema requiere de manera obligatoria que se indique un Motivo Ajuste, el cual es la justificación que tiene el usuario para realizar dicho movimiento. El sistema cuenta con un listado de 6 Motivos Ajuste genéricos; los cuales pueden ser modificados según las necesidades de la operación.



### 2.2.1 AJUSTE DE PALLET

- Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTO INTERNO / AJUSTES / AJUSTE DE PALLET**
- Se ingresan datos en los filtros generales

- c) Se selecciona el pallet y el tipo ajuste que se va a realizar (A cero, A más o A menos)

**AJUSTES**  
Filtros Generales

Bodega: 300 Bodega 1      Compañía: 1 Compañía

Pallet: [ ]      Documento Ingreso: [ ]

Producto: ALFIE-BI Producto 2      Destino: [ ]

Lote Interno: [ ]      Ubicación: [ ]

Aplicar

**Ajuste**

Tipo Ajuste:  A cero     A más     A menos      Cantidad Ajustar: [ ]

Clase Motivo Ajuste: Ajusta a cero      Motivo Ajuste: 3 Ajuste por daño operativo

Centro Costo: [ ]      Filial: [ ]

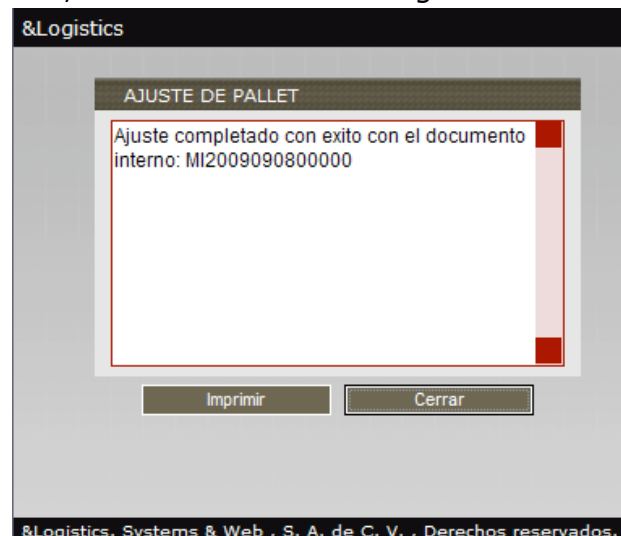
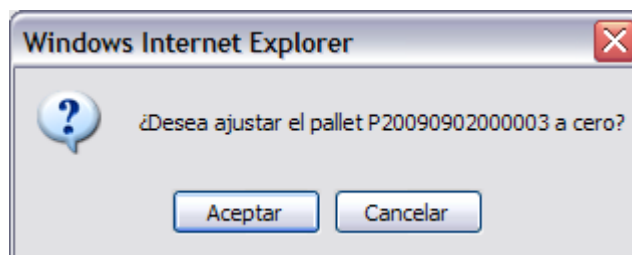
Observación: [ ]

Ajustar>>

**Detalle del pallet**

Pallet	ID	Destino	ID	Producto	CaiXPall	UnidXCaj	Cant	Ubic.	Det
P20090902000003			Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4102	-->
P20090902000004			Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000005			Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000006			Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
P20090902000007			Producto 2	Producto 2	1	1.00	1.00	4101	-->
Registros: 5		Total:					5		

- d) Antes de dar clic en el botón **Ajustar>>** se debe elegir el Motivo Ajuste.
- e) Una vez que se ha realizado el ajuste, el sistema manda el siguiente mensaje



## 2.2.2 AJUSTE POR PRODUCTO

- a) Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTO INTERNO / AJUSTES / AJUSTE POR PRODUCTO**
- b) Se ingresan datos en los filtros generales

- c) Seleccionar el pallet e ingresar la Cantidad Auxiliar que se va a ajustar y no olvidar ingresar un Motivo Ajuste

**AJUSTE POR PRODUCTO**

**Filtros Generales**

Bodega: 300 Bodega 1      Compañía: 1 Compania

Tipo Producto:      División Producto:      ...

Grupo Producto:      Familia Producto:      ...

Línea Venta:      Estado Calidad: A Producto de Línea      ...

Producto: alfie-bi      Producto 2

Ubicación para ajuste:      ...

Opción asignado:  Todos     Con Asignado     Sin Asignado

**Aplicar**

Clase Motivo Ajuste: Ajusta a cero      Motivo Ajuste: 2 Ajuste por perdida      ...

Centro Costo:      Filial:      ...

Observación:      ...

**Detalle del inventario** Todos

ID	Bodega	ID	Producto	ID	Estado Calidad	Inventario	Asignado	Disponible	Sel
300	Bodega 1	Producto 2	Producto 2	A	Producto de Línea	4.00	0	4.00	<input checked="" type="checkbox"/>
Registros: 1									

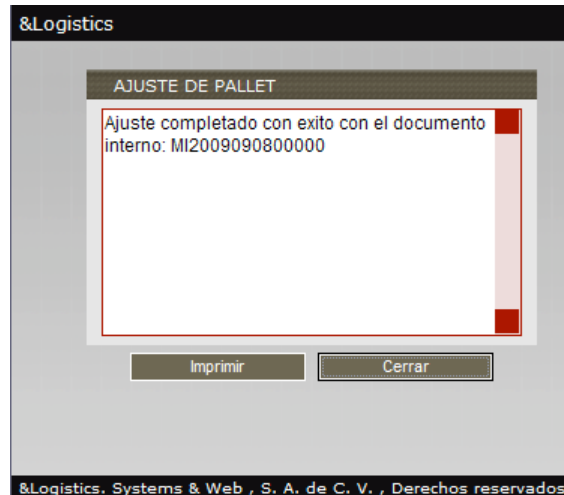
Selecciona >>    << Deselecciona

**Productos a ajustar** Todos

ID	Bodega	ID	Producto	ID	Estado Calidad	Inventario	Asignado	Disponibile	Cant. Ajustar	Desel
300	Bodega 1	Producto 2	Producto 2	A	Producto de Línea	4	0	4	1	<input type="checkbox"/>
Registros: 1										

**Regresar**    **Ajustar**

- d) Dar clic en el botón **Ajustar**
- e) Una vez que se ha realizado el ajuste, el sistema manda el siguiente mensaje



## 2.2.3 AJUSTE DE PALLET POR BLOQUE

- a) Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTO INTERNO / AJUSTES / AJUSTE DE PALLET POR BLOQUE**
- b) Se ingresan datos en los filtros generales, como puede ser la fecha de creación del pallet, producto o documento de ingreso entre otros.

**AJUSTES DE PALLETS POR BLOQUE**

**Filtros Generales**

Bodega:  Bodega 1       Compañía:  Viana

Pallet:

Producto:

Lote Interno:

Documento Ingreso:

Destino:

Ubicación:

Fecha Inicio:        Fecha Fin:

**Detalle del pallet**

Pallet	ID	Destino	ID	Producto	CajXPall	UnidXCaj	Cant	Ubic.	Aplica	Det
<a href="#">P20090429000001</a>			Producto 1	Producto 1	1	1,00	1,00	4034	<input checked="" type="checkbox"/>	-->
<a href="#">P20090429000002</a>			Producto 2	Producto 2	1	1,00	1,00	4034	<input checked="" type="checkbox"/>	-->
<a href="#">P20090429000003</a>			Producto 1	Producto 1	1	1,00	1,00	4034	<input checked="" type="checkbox"/>	-->
<a href="#">P20090429000004</a>			Producto 2	Producto 2	1	1,00	1,00	4034	<input checked="" type="checkbox"/>	-->
<a href="#">P20090429000005</a>			Producto 1	Producto 1	1	1,00	1,00	4034	<input type="checkbox"/>	-->
<a href="#">P20090429000006</a>			Producto 2	Producto 2	1	1,00	1,00	4034	<input type="checkbox"/>	-->

- c) Dar clic en el botón de **Ajustar>>** y el sistema manda el mensaje de confirmación.

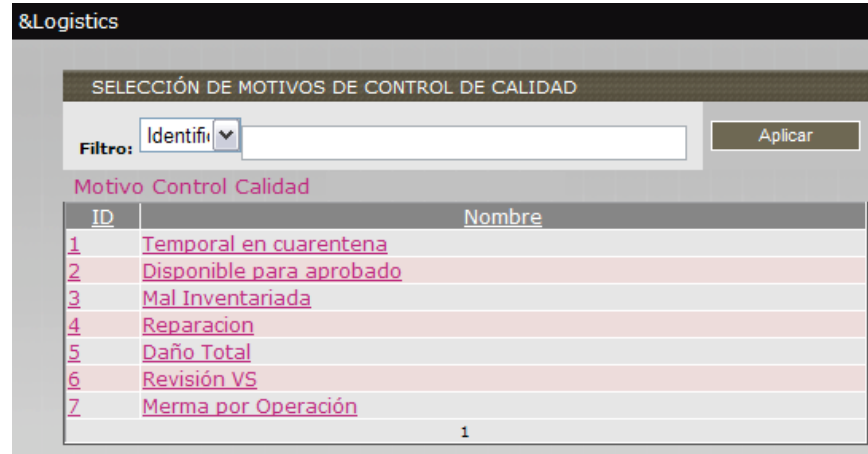
## 3. CONTROL DE CALIDAD

Este modulo sirve para hacer cambios de Estados de Calidad a lo pallets que se encuentran dentro del Almacén, decisión que se tomará por parte del área de aseguramiento de Calidad o en su defecto por usuarios autorizados por las Gerencias del Almacén.

### 3.1 Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTOS INTERNOS / CONTROL DE CALIDAD**

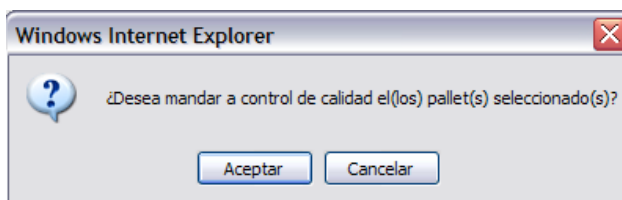
Pallet	ID	Producto	CaiXPall	UnidXCaj	EdoCaj	Cant	Cant. Calidad	Ubic.	Det	Calidad
P20090902000001	ADLER-BM	Producto 1	1	1.00	A	1.00	1.00	4101	-->	<input checked="" type="checkbox"/>
P20090902000002	ADLER-BM	Producto 1	1	1.00	A	1.00	1.00	4101	-->	<input type="checkbox"/>
P20090902000004	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	A	1.00	1.00	4101	-->	<input checked="" type="checkbox"/>
P20090902000005	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	A	1.00	1.00	4101	-->	<input type="checkbox"/>
P20090902000006	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	A	1.00	1.00	4101	-->	<input type="checkbox"/>
P20090902000007	ALFIE-BI	Producto 2	1	1.00	A	1.00	1.00	4101	-->	<input type="checkbox"/>

- 3.2 Se ingresan datos en los Filtros Generales de la pantalla, con el fin de cerrar el criterio de búsqueda.
- 3.3 Se seleccionan los pallets a los que se les va a cambiar el Estado de Calidad en el check box del lado izquierdo. Además, se tiene la posibilidad de solo realizar el cambio a cierta cantidad del pallet, la cual se ingresa en el recuadro con números rojos.
- 3.4 Para poder realizar el cambio se tiene que ingresar un Motivo Control Calidad el cual es la justificación por la que se va a afectar el pallet.



3.5 Se ingresa el nuevo Estado de Calidad y se da clic en el botón de **Control Calidad>>**

3.6 El sistema envía el siguiente mensaje



#### 4. INGRESO DE PRODUCTO A UBICACION

Este es modulo en el cual el usuario tiene la opción de realizar ingreso de productos a ubicaciones, sin existir un documento de compra o traspaso de por medio. Un ingreso de este tipo genera un documento ingreso con la observación de *Ingreso de Producto a Ubicación*.

4.1 Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTOS INTERNOS / INGRESO PRODUCTO A UBICACIÓN**

4.2 Se elige la ubicación donde se realizará el ingreso y se da clic en APLICAR para validar que la ubicación este libre

4.3 Se le asigna un tipo de ingreso y un origen al producto

4.4 Se elige un producto del catalogo y la cantidad a ingresar

4.5 Se da clic en el botón **Ingreso>>**

INGRESO DE PRODUCTO A UNA UBICACIÓN

**Filtros Generales**

Bodega: 300 Bodega 1      Compañía: 1 Compañia

Ubicación: 4101      Estado Ubicación: 1 Libre

Aplicar

**Ingreso de producto**

Tipo Ingreso: 99 Inventario      Origen: 0 Bodega

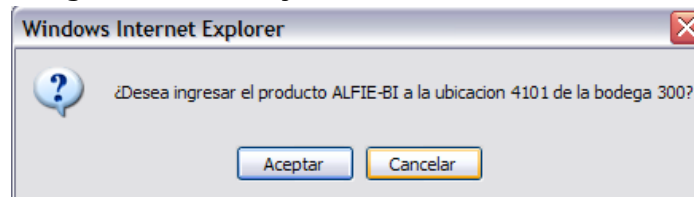
Producto: ALFIE-BI Producto 2      Cantidad: 2

Destino:      Ingreso>>

**Detalles de producto en la ubicación**

Pallet	IDDocto	IDDet	ID	Producto	CajXPall	UnidXCaj	EdoCal	Cant	Det
P20090902000001	I20090902000001	1	Producto 1	Producto 1	1	1.00	M	1.00	-->
P20090902000002	I20090902000001	1	Producto 1	Producto 1	1	1.00	A	1.00	-->
P20090902000004	I20090902000001	2	Producto 2	Producto 2	1	1.00	A	1.00	-->
P20090902000005	I20090902000001	2	Producto 2	Producto 2	1	1.00	A	1.00	-->
P20090902000006	I20090902000001	2	Producto 2	Producto 2	1	1.00	A	1.00	-->
P20090902000007	I20090902000001	2	Producto 2	Producto 2	1	1.00	A	1.00	-->
Registros:	6								

El sistema manda el siguiente mensaje



## 5. MODIFICA ARMADO DE PALLET

Este modulo tiene como finalidad realizar modificaciones al armado de los pallets existentes en el Almacén. Dicho pallet debe tener más de un armado para poder realizar este movimiento. Es decir, si un producto solo tiene asociado un armado no se puede modificar.

### 5.1 Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTOS INTERNOS / MODIFICA ARMADO DE PALLET**

**MODIFICA ARMADO DE PALLET**

**Filtros Generales**

Bodega: 300 Bodega 1      Compañía: 1 Compañia

Pallet:

Producto: 29fu1rs Producto 4      Ubicación: 5024

Lote Interno:

Documento Ingreso:

Aplicar

**Modifica armado de pallet**

Armado:       Nivel de Impresión: Ninguna

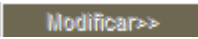
Observación:

Modificar>>

**Detalle del pallet**

Pallet	ID	Producto	CajxPall	UnidxCaj	Cant	Ubic.	Det
P20081113000735	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	50.00	5024	-->
P20081113000736	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	50.00	5024	-->
P20081113000737	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	40.00	5024	-->
P20090212000987	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	1.00	5024	-->
P20090216001689	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	1.00	5024	-->
P20090303001337	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	1.00	5024	-->

Registros: 6

- 5.2 Se ingresan datos en los filtros generales para reducir el margen de la búsqueda
- 5.3 Seleccionar el pallet a modificar y se elige uno de los armados disponibles que se tienen dados de alta para ese producto.
- 5.4 Dar clic en el botón de 

## 6. DIVISION DE PALLET

Esta funcionalidad tiene como objetivo realizar la partición o división de un pallet en tantas parte como sea necesario. Dicho Movimiento Interno es generalmente realizado en un Almacén por motivos de espacio, operación, entre otros. Debido a esto es imprescindible que no todos los usuarios tengan acceso a este tipo de movimiento y siempre que se vaya a realizar debe haber previamente una autorización por parte del área correspondiente.

- 6.1 Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTOS INTERNOS / DIVISION DE PALLET**
- 6.2 Ingresar datos en los filtros generales para reducir el criterio de búsqueda

**DIVISIÓN DE PALLET**

**Filtros Generales**

Bodega: 300 Bodega 1      Compañía: 1 Compañía

Pallet:      Documento Ingreso:      Ubicación: 5024

Producto: 29FU1RS Producto 4

Lote Interno:      **Aplicar**

**División**

Cantidad a Dividir: 10      Nivel de Impresión: Ninguna      **Dividir>>**

Observación:      **Dividir>>**

**Detalle del pallet**

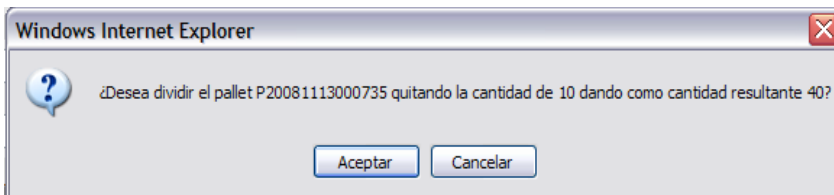
Pallet	ID	Producto	CajXPall	UnidXCaj	Cant	Ubic.	Det
P20081113000735	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	50.00	5024	-->
P20081113000736	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	50.00	5024	-->
P20081113000737	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	40.00	5024	-->
P20090212000987	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	1.00	5024	-->
P20090216001689	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	1.00	5024	-->
P20090303001337	29FU1RS	Producto 4	1	50.00	1.00	5024	-->

Registros: 6

6.3 Seleccionar el pallet a dividir y capturar la cantidad a dividir

6.4 Dar clic en el botón **Dividir>>**

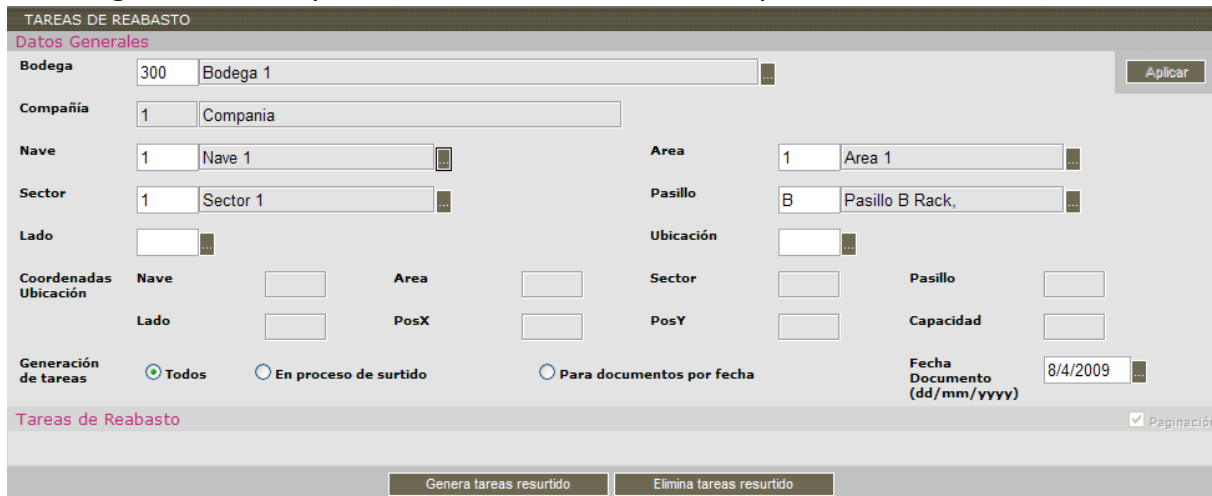
6.5 El sistema envía los siguientes mensajes



## 7. TAREAS DE RESURTIDO

### 7.1 Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / MOVIMIENTOS INTERNOS / TAREAS DE RESURTIDO**

### 7.2 Se ingresan datos para reducir el criterio de búsqueda



The screenshot shows a web application interface for 'TAREAS DE REABASTO'. It features a 'Datos Generales' section with various input fields: 'Bodega' (300, Bodega 1), 'Compañía' (1, Compania), 'Nave' (1, Nave 1), 'Sector' (1, Sector 1), 'Lado', 'Area' (1, Area 1), 'Pasillo' (B, Pasillo B Rack), and 'Ubicación'. There are also 'Coordenadas Ubicación' fields for Nave, Area, Sector, Pasillo, Lado, PosX, and PosY. A 'Generación de tareas' section has radio buttons for 'Todos', 'En proceso de surtido', and 'Para documentos por fecha'. A 'Fecha Documento (dd/mm/yyyy)' field is set to 8/4/2009. At the bottom, there are buttons for 'Genera tareas resurtido' and 'Elimina tareas resurtido'.

### 7.3 Se da clic en el botón **Genera tareas resurtido**

### 7.4 El sistema envía los siguientes mensajes

