

INVENTARIO CICLICO



INVENTARIO CÍCLICO

El modulo de Inventario Cíclico es en el cual se inicia, monitorea y cierra un inventario dentro del Almacén controlado por &logistics.



1. Inicialización

1.1 Siguiendo la ruta **MANEJO FÍSICO / INVENTARIO CÍCLICO / INICIALIZACION.**

1.2 Se cuenta con diversos filtros de búsqueda con el fin de determinar el área específica que se va a inventariar. Esto debido a que en un inventario cíclico comúnmente solo se cuentan los productos de ciertas áreas. Esto quiere decir que se pueden inicializar para inventario solo ciertas ubicaciones, pasillos o sectores del Almacén

INICIO INVENTARIO CÍCLICO

Datos Generales

Bodega: 300 Bodega 1 [Aplicar]

Compañía: 1 Compañía

Nave: 1 Nave 1 Area: 1 Area 1

Sector: 1 Sector 1 Pasillo: N Pasillo N Rack,

Lado: 1 Ubicación: 4101

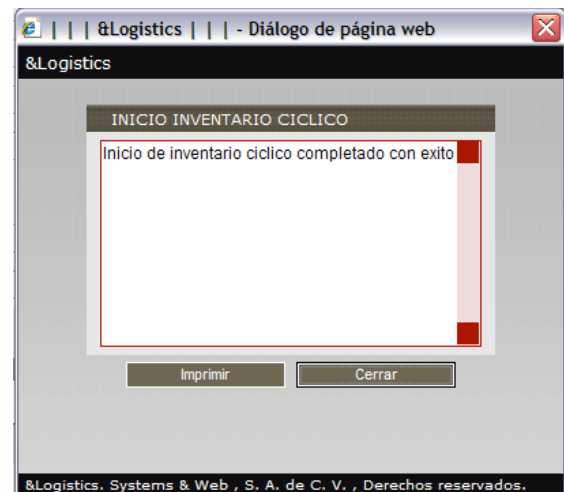
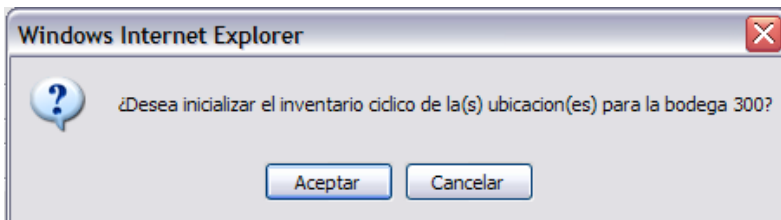
Coordenadas Ubicación: Nave: 1 Area: 1 Sector: 1 Pasillo: N

Lado: 1 PosX: 1 PosY: 1 Capacidad: 9999

Inventario de ubicaciones Estado Inventario: Ajuste inventario terminado Todos Paginación Todos

IDUbicación	Nave	Area	Sec	Pas	Lado	X	Y	ID	Uso	ID	Tipo	ID	Edo.	Cap.	Inicia
4101	1	1	1	N	1	1	1	1	Almacen general	2	Múltiple	1	Libre	9999	<input type="checkbox"/>
Registros:	1														

1.3 Se selecciona la ubicación(es) contar y se da clic en ACEPTAR. El sistema muestra el siguiente mensaje

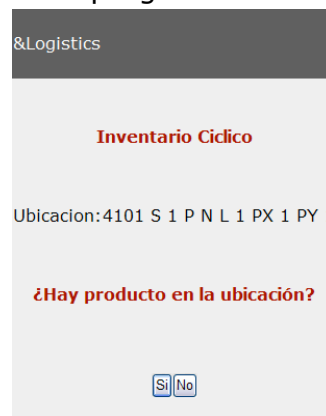


2. Conteo de Ubicaciones

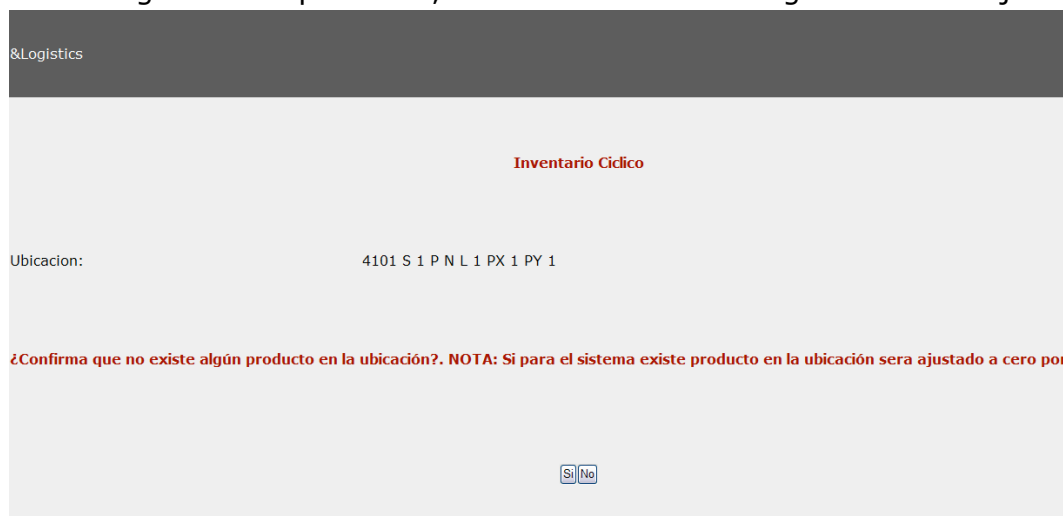
- 2.1 Este proceso se lleva a cabo en las terminales de Radio Frecuencia (RF)
- 2.2 Siguiendo la ruta **INVENTARIO/INVENTARIO CÍCLICO**, se elige la ubicación que se va a contar



2.3 El sistema realiza la siguiente pregunta como filtro para confirmar el inventario



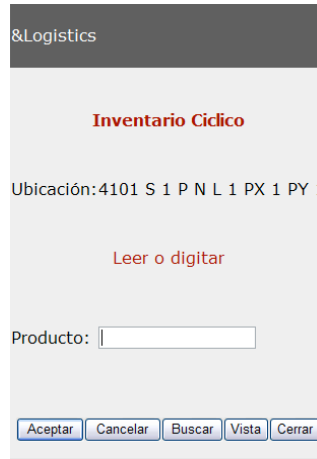
2.3.1 Eligiendo la opción NO, el sistema manda el siguiente mensaje de advertencia



- En caso de responder **SI** a esta pregunta, el sistema ajusta el producto a cero y pide otra ubicación para ser inventariada.
- En caso de responder **NO** a esta pregunta, el sistema vuelve a preguntar si hay producto en la ubicación

2.3.2 Eligiendo la opción SI. Se sigue el proceso que va indicando el sistema

2.4 Ingresar el código del producto que se encuentra en la ubicación



2.5 Si se desconoce el código, se da clic en el botón de **Buscar** para elegir el producto del catálogo. Se escribe el nombre del producto y se elige de la lista



2.6 Se capturan los datos solicitados por el sistema:



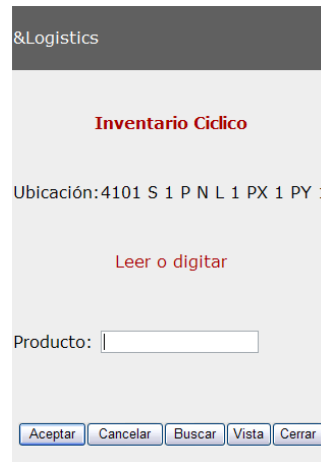
- 2.7 El sistema continúa solicitando productos que se encuentren en la ubicación.
- 2.8 En caso de que se requiera visualizar los productos que se han contado en una ubicación, se da clic en el botón de **Vista**. Se da clic sobre uno de los productos que se requiera ver los detalles.



- 2.9 Una vez que se ha terminado de contar la ubicación, esta se debe de cerrar



- 2.9.1 Si se elige la opción **NO** el sistema regresa a la pantalla anterior para seguir ingresando producto



- 2.9.2 Si se elige la opción **SI** el sistema cierra el inventario y solicita otra ubicación para continuar inventariando



- 2.10 en caso de error en que el usuario escanee una ubicación que ya se ha contado, el sistema manda el siguiente mensaje



3. Monitoreo

- 3.1 El monitoreo de inventario es con el fin de dar seguimiento al porcentaje de avance con respecto a las ubicaciones que fueron inicializadas para inventario. Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / INVENTARIO CICLICO / MONITOREO**
- 3.2 Se filtra los datos necesarios para reducir la búsqueda

MONITOREO DEL INVENTARIO

Datos Generales

Bodega: 300 Bodega 1

Compañía: 1 Compañía

Nave: 1 Nave 1 Área: 1 Área 1

Sector: 1 Sector 1 Pasillo: N Pasillo N Rack,

Lado: Ubicación: 4101

Coordenadas Ubicación: Nave: 1 Área: 1 Sector: 1 Pasillo: N
Lado: 1 PosX: 1 PosY: 1 Capacidad: 9999

Ubicaciones en un estado de inventario

Proceso	Unidades/Porcentaje	Proceso	Unidades/Porcentaje
Primer conteo	0 0%	Segundo conteo	0 0%
Tercer conteo	0 0%	Cuarto conteo	0 0%
Inventariada	1 100%	Ajustada	0 0%
Total Ubicaciones contadas o procesadas	1 100%	Total Ubicaciones sin contar	0 0%
Total Ubicaciones en la bodega	1	Porcentaje de inventario cíclico	100%

- 3.3 Se da clic en el catalogo de la ubicación en la parte que dice "Total Ubicaciones Contadas o Procesadas" para ver los detalles

UBICACIONES DEL INVENTARIO

Datos Generales

Bodega: 300 Bodega 1

Compañía: 1 Compañía

Estado Inventario: 10 Inventariada. Lista para ajuste

Ubicaciones en estado de inventario Paginación

IDUbicación	Nave	Area	Sec	Pas	Lado	X	Y	ID	Uso	ID	Tipo	ID	Edo.	Cap.	IDUsu1	IDUsu2	IDUsu3	IDUsu4
4101	1	1	1	N	1	1	1	1	Almacén general	2	Múltiple	1	Libre	9999				
Registros:	1																	

1

3.4 Dar clic sobre el detalle de la ubicación para visualizar las acciones y resultados del conteo

PRODUCTO DEL INVENTARIO CÍCLICO

Datos Generales

Bodega 300 Bodega 1 **Compañía** 1 Compania

Uso Ubicación 1 Almacen general **Tipo Ubicación** 2 Múltiple

Ubicación 4101 **Estado Inventario** 10 Inventariada. Lista para ajuste

Coordenadas Ubicación Nave 1 Area 1 Sector 1 Pasillo N

Lado 1 PosX 1 PosY 1 Capacidad 9999

Inventario del producto en la ubicación en el sistema v.s. el conteo cíclico Paginación

ID	Producto	ID	EstadoInventario	Cant.Sistema	Cant.Conteo	Diferencia	Acción
ADLER-BM	Producto 1	10	Inventariada. Lista para ajuste	0	2.00	-2.00	Creación pallet
ALFIE-BI	Producto 2	10	Inventariada. Lista para ajuste	0	5.00	-5.00	Creación pallet
Registros:	2						

1

3.5 Acciones del Sistema

- 3.5.1 Ninguna Acción. El sistema no realiza ningún tipo de movimiento en la ubicación.
- 3.5.2 Creación de Pallet. El sistema crea automáticamente pallets con el armado correspondiente al producto contado.
- 3.5.3 Ajusta a Menos. Si los pallets existente se cuentan con piezas de menos, el sistema ajusta a menos dicho conjunto.
- 3.5.4 Ajusta a Más. Si los pallets existentes se cuentan con piezas de más, el sistema ajusta automáticamente a más dicho conjunto.

4. Cierre

- 4.1 Corresponde a la última etapa de un inventario cíclico, la cual consiste en concluir dicho conteo de manera que el sistema reconozca las acciones o ajustes que se van a llevar a cabo. Siguiendo la ruta **MANEJO FISICO / INVENTARIO CICLICO / CIERRE**

CIERRE DE INVENTARIO CICLICO

Datos Generales

Bodega: 300 Bodega 1

Compañía: 1 Compañía

Nave: 1 Nave 1 Área: 1 Área 1

Sector: 1 Sector 1 Pasillo: N Pasillo N Rack,

Lado: 1 Ubicación: 4101

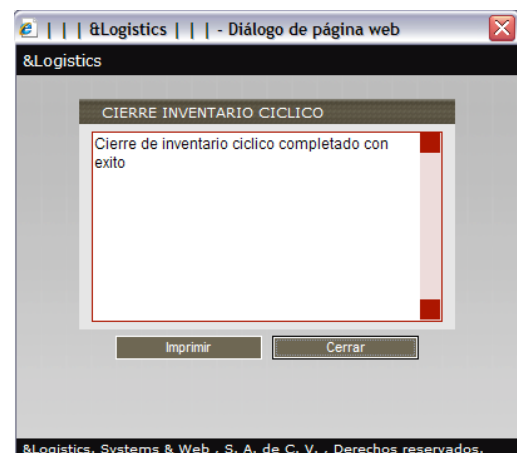
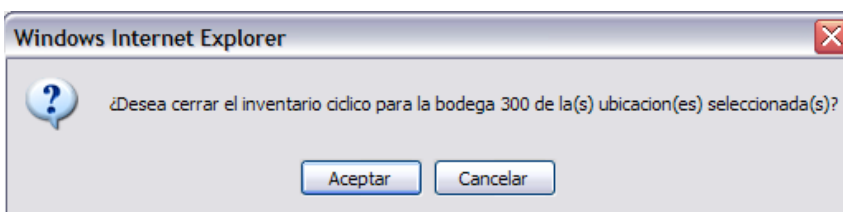
Coordenadas Ubicación: Nave: 1 Área: 1 Sector: 1 Pasillo: N
Lado: 1 PosX: 1 PosY: 1 Capacidad: 9999

Tipo Ingreso: 99 Inventario Origen: 0 Bodega

Ubicaciones de conteo ciclico de una bodega Paginación Todos

IDUbicación	Nave	Area	Sec	Pas	Lado	X	Y	ID	Uso	ID	Tipo	ID	Edo.	Cap.	Cierre
4101	1	1	1	N	1	1	1	1	Almacen general	2	Múltiple	1	Libre	9999	<input checked="" type="checkbox"/>
Registros:	1														

- 4.2 Al igual que en las otras etapas se cuenta con diversos filtros para reducir la búsqueda de datos.
- 4.3 Se debe asignar un Tipo Ingreso (generalmente Inventario) y un Origen (generalmente la Bodega Inventariada) para que el sistema reconozca los pallets que se van a crear, ajustar o eliminar.
- 4.4 Seleccionar la ubicación con el check box del lado izquierdo y dar clic en el botón
- 4.5 El sistema manda los siguientes mensajes



5. El inventario en la Bodega ha CONCLUIDO